

## OPTIMASS pour les transactions commerciales de l'industrie pétrolière et gazière

KROHNE propose maintenant une nouvelle solution pour la mesure de débit masse précise dans l'industrie pétrolière et gazière et vient de compléter sa gamme de débitmètres massiques à force de Coriolis en introduisant l'OPTIMASS 2000.



**OPTIMASS 2300**

Sur la base de sa longue expérience dans la technologie monotube droit, KROHNE vient de développer l'Optimass 2000 en tant qu'appareil à double tubes droits pour grands débits massiques afin de permettre aux clients d'obtenir des mesures extrêmement précises. Toutes les pièces de l'OPTIMASS 2000 en contact avec le produit sont fabriquées en acier inox duplex (UNS 31803) conforme aux normes NACE ; l'appareil est disponible avec des brides standard jusqu'à 1 500 lbs (12").

L'homologation PED autorise une pression de service de jusqu'à 150 bar ; l'OPTIMASS 2000 convient en outre aux débits de jusqu'à 2 300 t/h, avec une incertitude de 0,1%. En résistant à une pression de rupture supérieure à 100 bar, le boîtier extérieur en acier inox offre un haut degré de sécurité.

Spécialement conçu pour l'industrie pétrolière et gazière et grâce à la possibilité de mesurer des débits très petits, l'OPTIMASS 2000 empêche tout développement de charge électrostatique dans les hydrocarbures tout en assurant une mesure particulièrement précise. La possibilité de mesurer de petits débits est spécialement avantageuse pour les applications à transactions commerciales.

Disponible en versions compacte et séparée, l'OPTIMASS 2000 fonctionne avec le convertisseur de mesure MFC 300 très éprouvé. Le traitement du signal s'effectue directement dans l'électronique du capteur qui numérise les signaux analogiques et les communique au convertisseur de mesure MFC 300 par liaison MODBUS RTU. Cette "architecture divisée" de l'OPTIMASS assure également une mémorisation double des coefficients d'étalonnage. Pour les applications qui ne nécessitent pas d'affichage, l'appareil de mesure peut aussi communiquer directement avec le système de gestion de process en mode DCC (Direct Digital Communication via Modbus), sans convertisseur de mesure.

Pour de plus amples informations : KROHNE Messtechnik GmbH & Co. KG, Andrea Lang

E-mail : [alang@krohne.de](mailto:alang@krohne.de)